



**EROS MBA
RIDEAUX ET GRILLES A ARBRE TOURNANT
EQUIPES DE MOTEUR TUBULAIRE
230 V Monophasé
- Agrément CE P-05-074 -**

UTILISATION : 12000 cycles à 30 cycles/jour non consécutifs

LIEU D'INSTALLATION : Lieu accessible ou non au public, lieu public

TYPE DE MANŒUVRE : motorisée

RESISTANCE AU VENT : classes 2 à 5

CONFORMITE : Les axes motorisés avec des moteurs tubulaires à prise directe, non réversibles, répondent à la norme EN 13241.

ELEMENTS COMPOSANT LA FERMETURE :

- ↕ 1 axe tubulaire mécano-soudé
- ↕ 2 coulisses verticales
- ↕ 2 plaques de guidage
- ↕ 1 tablier en lames agrafées ou en tubes ondulés
- ↕ 1 lame finale
- ↕ 1 moteur tubulaire
- ↕ 1 carton d'accessoires avec notice de pose, d'utilisation, de maintenance et nomenclature.

Protection : toutes les parties métalliques sont galvanisées à chaud Z275, l'axe tube est peint en noir.

AXE : Assemblage mécano-soudé d'un tube et d'une bobine côté opposé au moteur équipé d'un système de parachute. Fixation du tablier par agrafes boulonnées sur le tube.

PLAQUES ET COULISSES DE GUIDAGE : Elles sont assemblées entre elles en usine et servent de support d'axe et de guidage du tablier.

- **PLAQUES DE GUIDAGE** : Fabriquées en tôle galvanisée de 40/10, leurs dimensions varient en fonction de la hauteur de baie et l'incrément du tablier (de 300 x 350 à 450 x 500).
- **COULISSES VERTICALES DE GUIDAGE** : En acier galvanisé 20/10, leur profondeur varie de 40 à 60 mm en fonction de la largeur du tablier ou de l'exposition. Sur les sites exposés, il est prévu des coulisses 90 x 45 x 3, anti-tempête avec un crochet d'ancrage toutes les 4 lames.

La pose entre murs n'est pas possible ; il faut impérativement prévoir des tapées pour créer des écoinçons suffisants.

TABLIER :

Il est composé de lames auto-agrafées, au pas de 115 mm. Le profilage de cette lame a été conçu pour donner une belle esthétique au tablier et résister à des pressions importantes. Le tablier se déplace verticalement, guidé par les coulisses et les plaques.

- ↵ En acier galvanisé à chaud Z275
- ↵ En acier prélaqué RAL 9010 ou RAL 7024 2 faces
- ↵ En acier galvanisé à chaud Z275 micro-perforé, Ø des trous 3 mm entraxe 5 mm, hauteur de perforation 100 mm, taux de micro-perforation de 28,7 %
- ↵ En acier prélaqué micro-perforé RAL 9010 ou RAL 7024 2 faces, Ø des trous 3 mm entraxe 5 mm, hauteur de perforation 100 mm, taux de micro-perforation de 28,7 %

Références :

AG 8	poids au ml	: 0,98 kg	poids au m ²	: 9,33 kg (galva)
AG 9	poids au ml	: 1,26 kg	poids au m ²	: 12,00 kg (galva)
AG 11	poids au ml	: 1,54 kg	poids au m ²	: 14,66 kg (galva)
AP 8	poids au ml	: 0,99 kg	poids au m ²	: 9,42 kg (prélaqué)
AP 9	poids au ml	: 1,30 kg	poids au m ²	: 12,38 kg (prélaqué)
MG 8	poids au ml	: 0,82 kg	poids au m ²	: 7,81 kg (galva microperforé)
MP 8	poids au ml	: 0,83 kg	poids au m ²	: 7,90 kg (prélaqué microperforé)

GRILLES ONDULEES :

Tubes ondulés galvanisés de Ø 14 x 1,1. Ils sont assemblés entre eux par des agrafes métalliques serties de 20 x 1,8. Pas des ondulations : 178 mm – hauteur 60 mm – poids au m² : 9.05 kg.
Le tablier des grilles comporte 3 lames pleines dans l'enroulement et la lame finale en partie basse.

LAME FINALE :

En acier galvanisé à chaud Z275 15/10, hauteur : 150 mm – poids au ml : 2,3 kg
Lorsque la largeur de la baie excède 4500 mm, un tube de 80 x 20 x 2 vient en renfort sur la partie basse.

MANŒUVRE :

- Motorisée avec moteur tubulaire.

CARACTERISTIQUES MOTEUR :

- Couple de 150 à 450 Nm
- Manœuvre de dépannage par manivelle
- Alimentation 230 V monophasé + terre
- Puissance 450 à 1200 W
- Fins de courses haut et bas, capacité 15 tours et 17 tours
- Protection thermique sur l'enroulement
- Sécurité électrique sur manivelle de dépannage

ECOMBREMENT :

- Linteau : 300 x 350 de haut à 400 x 450 de haut suivant plaques utilisées.
- Ecoinçons : Côté moteur : dos de coulisses + 90 (170 mm pour le montage)
Côté opposé : dos de coulisses + 85

OPTIONS :

- Embouts anti-bruits (non posés en usine)
- Thermolaquage 2 faces satiné approchant du nuancier RAL
- Sangles de protection noires largeur 40 mm (réduit les rayures à l'enroulement)
- Laquage des coulisses et des plaques approchant du nuancier RAL
- Serrure avec sécurité électrique
- Serrure haute sécurité ancrage au sol (Sécurité électrique impossible)
- Renfort sur lame finale pour largeur < à 4500 mm (tube de 80x20)
- Déport de la serrure sur la lame finale
- Joint d'étanchéité sous lame finale
- Joint brosse au linteau
- Coffre sur enroulement en tôle d'acier galvanisé à chaud Z275 ou en tôle prélaquée RAL 9010 blanc, 10/10
- Laquage du caisson
- Renvoi de manivelle
- Boîte à 2 boutons en applique
- Inverseur blanc en applique ou à encastrer
- Boîte à clés en applique ou à encastrer
- Commande centralisée (pour 4 rideaux maximum avec vue dessus)
- Kit automatisme (feux, cellules, palpeuse), Emetteur 4 canaux, Clavier à code, Emetteur mural, Emetteur mobile 3 boutons

ENTRETIEN :

Conformément au décret n° 92-333, ces fermetures doivent être régulièrement entretenues par du personnel qualifié, au moins une fois par an. Il est obligatoire de laisser les axes des rideaux et des grilles totalement accessibles pour les opérations d'entretien et de maintenance.

PRECONISATION :

Ce matériel est particulièrement adapté pour les fermetures industrielles et commerciales, dont la fréquence d'utilisation n'excède pas 30 cycles par jour non consécutifs.

Les grilles seront posées de préférence à l'intérieur du magasin, car, en applique extérieure, elles perdent une grande partie de leur efficacité.

Le point de commande sera à proximité immédiate de la fermeture, en dehors de la zone dangereuse du mouvement, pour avoir une vue complète sur la manœuvre du tablier.

GARANTIE :

Le matériel proposé est garanti 2 ans contre tout vice de fabrication, en tenant compte des réserves suivantes :

- pose effectuée dans les règles de l'art
- utilisation suivant nos préconisations
- contrat d'entretien réglementaire souscrit